

CuSn8

20 04

Vergleichbare Standards: UNS C52100 • EN CW453K

Aurubis-Bezeichnungen: C521 • PNA 283

Beschreibung CuSn8 ist eine mit 8% Zinn mischkristallverfestigte Kupferlegierung (Bronze). Sie zeichnet sich durch ihren höheren Zinngehalt und damit durch hohe Festigkeits- und gute Federeigenschaften bei hinreichender Leitfähigkeit aus. Die Legierung ist verschleißfest, hat eine sehr gute Korrosionsbeständigkeit und lässt sich gut löten. Ferner hat die Legierung gute Gleiteigenschaften.

Einsatzgebiete sind Stanzteile, Steckverbinder, federnde Leiterbauteile, Federn, Lager und Buchsen, Metallschläuche, die Papier- und Zellstoffindustrie, der Schiffs- Apparate- und der allgemeine Maschinenbau sowie Bauteile der Elektrotechnik.

Zusammensetzung

Cu	Sn	P	Zn	Fe	Ni	Pb
[%]	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]
rem	7,5-8,5	0,01-0,4	0,2 max	0,1 max	0,2 max	0,02 max

Diese Legierung entspricht ihrer Zusammensetzung den Vorgaben gemäß RoHS für elektrische und elektronische Bauteile sowie der ELV für die Automobilindustrie.

Physikalische Eigenschaften

Schmelzpunkt	Dichte	c_p @ 20°C	E-Modul	Wärmeleitfähigkeit	Elektrische Leitfähigkeit		α @20-300°C
[°C]	[g/cm ³]	[kJ/kgK]	[GPa]	[W/mK]	[MS/m]	[%IACS]	[10 ⁻⁶ /K]
1040	8,8	0,377	115	67	≥ 7,5	≥13	18,5

Die angegebene Leitfähigkeit ist nur für den weichen Zustand gültig.

c_p spezifische Wärmekapazität
 α Wärmeausdehnungskoeffizient

Mechanische Eigenschaften

	R_m Zugfestigkeit	$R_{p0,2}$ Streckgrenze	Dehnung A_{50}	Härte HV	Biegeradius 90° [r]		Biegeradius 180° [r]	
	[MPa]	[MPa]	[%]	[-]	GW	BW	GW	BW
R370	370-450	≤ 300	≥ 50	90-120	0	0	0	0
R450	450-550	≥ 280	≥ 20	135-175	0	0	0	0
R540	540-630	≥ 460	≥ 13	170-200	0	0,5	1	2
R600	600-690	≥ 530	≥ 5	190-220	0,5	1,5	2	3
R660	660-750	≥ 620	≥ 3	210-240	1	2,5	3	4
R740	≥ 740	≥ 700	≥ 2	≥ 230	-	-	-	-

$r = x * t$ (Dicke $t \leq 0.5\text{mm}$)

GW Biegeachse senkrecht zur Walzrichtung. BW Biegeachse parallel zur Walzrichtung.

Fertigungseigenschaften

Kaltverformbarkeit	hervorragend
Warmverformbarkeit	nicht zu empfehlen
Weichlöten	hervorragend
Hartlöten	hervorragend
Autogenes Schweißen	ausreichend
Schutzgasschweißen	gut
Widerstandsschweißen	gut
Zerspanbarkeit	nicht zu empfehlen

Elektrische Leitfähigkeit

Die elektrische Leitfähigkeit wird von der chemischen Zusammensetzung, der Kaltverformung sowie der Korngröße beeinflusst. Ein hohes Maß an Verformung und eine geringe Korngröße vermindern die elektrische Leitfähigkeit.

**Korrosions-
beständigkeit**

Bronze ist beständig gegen: Natürliche und industrielle Atmosphäre sowie Meeresluft, Trink- und Gebrauchswasser (wenn die Strömungsgeschwindigkeit nicht zu hoch ist), Seewasser, nicht oxidierende Säuren, alkalische und neutrale Salz haltige Lösungen.
Bronze ist nicht beständig gegen: Ammoniak, Halogenid, Cyanid und Schwefelwasserstoff haltige Lösungen und Dämpfe, oxidierende Säuren.
Bronzwerkstoffe haben eine verbesserte Beständigkeit gegen Seewasser und Lochfraßkorrosion.

Verwendung

Automotive, Bauteile der Elektrotechnik, Steckverbinder, Relais, Federkontakte, Federn, Metallschläuche, Buchsen, Gleitlager, Papier-, Textil- und chemische Industrie sowie der allgemeine Maschinenbau.

Die vorstehenden Angaben sind allgemeine technische Produktinformationen und stellen weder zugesicherte Eigenschaften noch Beschaffenheitsgarantien im Rechtssinne dar. Verbindliche Spezifizierungen bleiben einem späteren Vertragsschluss vorbehalten. Dieses Datenblatt unterliegt keinem Änderungsdienst.