

Aurubis baut Hamburger Multimetall-Hub weiter aus: Investition in sicherere und hocheffiziente Verarbeitung von werthaltigen Zwischenprodukten

- » **Bau einer hochautomatisierten Anlage für die Aufbereitung von metallhaltigen Zwischenprodukten – Fertigstellung für 2028 geplant**
- » **Moderne Sensor- und Röntgentechnologie schafft die Grundlage für eine präzisere Wertbestimmung zur Verarbeitung hochwerthaltiger Metalle**
- » **Aurubis stärkt Multimetall-Kompetenz und übernimmt weitere zentrale Verarbeitungsschritte im eigenen Hüttennetzwerk.**

Hamburg, 07. Oktober 2026 – Die Aurubis AG, ein weltweit führender Anbieter von Nichteisenmetallen und größter Kupferrecycler der Welt, errichtet am Standort Hamburg eine neue Anlage zur effizienteren Aufbereitung metallhaltiger Zwischenprodukte durch automatisierte Trennung, Sortierung und Beprobung. Die Anlage ist ein weiterer Meilenstein, um komplexe Rohstoff- und Materialströme künftig noch präziser und sicherer zu verarbeiten.

Das Investitionsprojekt wurde vergangene Woche genehmigt und damit den Weg für einen weiteren Ausbau der Multimetall-Kompetenz am größten Produktionsstandort des Unternehmens freigemacht. Die Inbetriebnahme der neuen Anlage ist für Ende 2028 vorgesehen. Die Investition erhöht die Trennschärfe verschiedener Metallphasen, verbessert deren Wertbestimmung und ermöglicht eine optimierte Material- und Prozesssteuerung. Dies zahlt auf die künftige Ergebnissituation des Standortes ein und bildet zusätzlich die Grundlage für weitere mögliche Investitionen im Hüttennetzwerk.

Hamburg baut Multimetall-Kompetenz weiter aus

Nach der erfolgreichen Inbetriebnahme von Complex Recycling Hamburg (CRH) im Juli 2026, eine weltweit einmalige Anlage für das Recycling von strategischen Metallen, setzt Aurubis damit die Weiterentwicklung des Standorts zu einem hochmodernen Zentrum für die Verarbeitung komplexer Rohstoffe, Recyclingmaterialien und metallurgischer Zwischenprodukte fort. Die neue Anlage ergänzt bestehende Produktions- und Recyclingprozesse und stärkt die Fähigkeit des Unternehmens, wertvolle Metalle noch effizienter innerhalb des eigenen Hüttennetzwerks zu steuern und zu verarbeiten.

„Angesichts der wachsenden Nachfrage nach strategisch wichtigen Rohstoffen weltweit ist es umso wichtiger, möglichst viele Verarbeitungsschritte selbst zu beherrschen und wertvolle Metalle effizient im eigenen Hüttennetzwerk zu steuern. Die neue Anlage verbessert nicht nur die Transparenz und Qualität unserer Materialströme, sondern erhöht auch die Arbeitssicherheit, indem sie körperlich belastende manuelle Tätigkeiten ersetzt. Gleichzeitig stärken wir unsere Multimetall-Kompetenz und unsere Fähigkeit, strategisch wichtige Metalle möglichst effizient innerhalb unseres Netzwerks zu verarbeiten“, sagt Tim Kurth, COO Custom Smelting and Products der Aurubis AG.

Aurubis AG
Corporate Communications

Tore Prang
Vice President Corporate
Communications & External Affairs
Tel +49 176 178 421 65
t.prang@aurubis.com

Christoph Tesch
Head of Corporate Communications
Tel +49 40 7883-2178
c.tesch@aurubis.com

Meino Hauschildt
Senior Manager
Corporate Communications
Tel +49 40 7883-3037
me.hauschildt@aurubis.com

Hovestraße 50
20539 Hamburg

www.aurubis.com

Automatisierung stärkt Sicherheit und Effizienz bei der Aufbereitung komplexer Materialien

Gleichzeitig werden die Materialien mithilfe der neuen Anlage künftig in einer definierten Korngröße bereitgestellt. Moderne Sensor- und Röntgentechnologien ermöglichen eine erheblich schärfere Trennung der verschiedenen Materialbestandteile. Dies schafft die Grundlage für eine repräsentative Beprobung und damit zuverlässigere Bewertung der enthaltenen Metalle. Zudem können die Zwischenprodukte so gezielter in nachfolgende Prozesse gebracht werden, was eine effizientere Metallausbringung ermöglicht. Die neue Anlage übernimmt zudem künftig große Teile dieser körperlich anspruchsvollen Tätigkeiten und verbessert damit neben der Effizienz auch die Arbeitssicherheit in diesem Bereich deutlich.

„Für Hamburg ist das Investitionsprojekt weit mehr als eine technische Erweiterung. Die neue Anlage erhöht die Arbeitssicherheit, verbessert unser Verständnis komplexer Materialströme und hilft uns, wertvolle Rohstoffe effizienter zu verarbeiten. Zusammen mit Projekten wie CRH stärkt sie die Rolle des Standorts Hamburg als zentralen Multimetall-Hub innerhalb des Aurubis-Netzwerks und setzt die Modernisierung des Werks konsequent fort“, sagt Dima Kirilov, Werkleiter des Aurubis-Werks Hamburg.

Beitrag zu Umweltschutz: Weitere Reduzierung direkter und diffuser Staubemissionen

Die neue Anlage wird in einem geschlossenen Gebäude mit moderner Filter-, Absaug- und Sortiertechnik errichtet. Dadurch können Materialströme kontrollierter verarbeitet, staubintensive Arbeitsschritte reduziert und Arbeitsbedingungen weiter verbessert werden. Die neue Anlage umfasst unter anderem eine zweistufige Brech- und Sortieranlage mit Sensor- und Röntgentechnologie, Systeme zur automatisierten Materialaufbereitung sowie die dazugehörige Infrastruktur mit Produktionshalle, Filteranlage, Absaugtechnik, Schaltheis und Krananlagen.

Aurubis – Metals for Progress

Die Aurubis AG ist ein weltweit führender Anbieter von Nichteisenmetallen und einer der größten Kupferrecycler der Welt. Das Unternehmen verarbeitet komplexe Metallkonzentrate, Altmetalle, organische und anorganische metallhaltige Recyclingstoffe und industrielle Rückstände zu Metallen mit höchster Qualität. Aurubis produziert jährlich mehr als 1 Mio. Tonnen Kupferkathoden und daraus diverse Produkte aus Kupfer oder Kupferlegierungen wie Gießwalzdraht, Stranggussformate, Profile oder Flachwalzprodukte. Darüber hinaus erzeugt Aurubis viele andere Metalle wie Edelmetalle, Selen, Blei, Nickel, Zinn oder Zink. Zum Portfolio gehören auch weitere Produkte wie Schwefelsäure oder Eisensilikat.

Nachhaltigkeit ist elementarer Bestandteil der Aurubis-Strategie. „Aurubis schafft aus Rohstoffen verantwortungsvoll Werte“ – dieser Maxime folgend integriert das Unternehmen nachhaltiges Handeln und Wirtschaften in die Unternehmenskultur. Dies beinhaltet den sorgsamen Umgang mit natürlichen Ressourcen, ein verantwortungsvolles soziales und ökologisches Handeln im operativen Geschäft und ein Wachstum in sinnvollem und gesundem Maß.

Aurubis beschäftigt rund 7.200 Mitarbeiter, verfügt über Produktionsstandorte in Europa und den USA sowie über ein weltweit ausgedehntes Vertriebsnetz.

Die Aurubis-Aktie gehört dem Prime Standard-Segment der Deutschen Börse an und ist im MDAX, dem Global Challenges Index (GCX) sowie dem Stoxx Europe 600 gelistet.

Weitere Informationen: www.aurubis.com