

CuNiSi

20 08

Vergleichbare Standards: UNS C19005

Aurubis-Bezeichnungen: PNA 326

Beschreibung PNA326 ist eine verbesserte Version des Werkstoffs CuNi1,5Si. Es ist eine ausscheidungsverfestigte Kupferlegierung. Sie verbindet mittlere elektrische Leitfähigkeit (min. 47% IACS) mit einer hohen Festigkeit und einem guten Relaxationsverhalten. Dies wird durch eine Prozessroute mit Kaltumformung und Wärmebehandlung erreicht. Des Weiteren besitzt die Legierung hervorragende Federeigenschaften und gute Korrosionsbeständigkeit. Einsatzgebiete sind Automotive, Steckverbinder, Trägerstreifen und Bauteile der Elektrotechnik.

Zusammensetzung

Cu	Ni	Si	Zn	Sn	P
[%]	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]
rem	1,4-1,7	0,2-0,35	0,2-0,7	0,02-0,3	0,01-0,03

Diese Legierung entspricht ihrer Zusammensetzung den Vorgaben gemäß RoHS für elektrische und elektronische Bauteile sowie der ELV für die Automobilindustrie.

Physikalische Eigenschaften

Schmelzpunkt	Dichte	c _p @ 20°C	E-Modul	Wärmeleitfähigkeit	Elektrische Leitfähigkeit		α @20-300°C
					[MS/m]	[%IACS]	
[°C]	[g/cm ³]	[kJ/kgK]	[GPa]	[W/mK]			[10 ⁻⁶ /K]
1062	8,90	0,377	135	250	≥ 27	≥47	16,8

Die angegebene Leitfähigkeit ist nur für den weichen Zustand gültig.

c_p spezifische Wärmekapazität
α Wärmeausdehnungskoeffizient

Mechanische Eigenschaften

	R _m Zugfestigkeit	R _{p0,2} Streckgrenze	Dehnung A ₅₀	Härte HV	Biegeradius 90° [r]		Biegeradius 180° [r]	
	[MPa]	[MPa]	[%]	[-]	GW	BW	GW	BW
R360	360-430	≥275	≥ 8	100-130	0	0	0	0,5
R410	410-470	≥370	≥ 7	120-140	0	0,5	0,5	1
R460	460-520	≥410	≥ 5	140-160	0,5	1	1	3
R490	490-560	≥435	≥ 4	150-170	1	1,5	2	3,5
R520	520-590	≥460	≥ 3	155-180	1	2	2,5	4
R490S*	490-560	≥410	≥ 10	150-170	0	0	1	1
R520S*	520-590	≥440	≥ 8	155-180	0,5	0	1,5	1,5
R580S*	580-650	≥510	≥ 7	170-200	0,5	0,5	1,5	2
R620S	620-700	≥560	≥ 6	180-210	1	1,5	3	5

r = x * t (Dicke t ≤ 0,5mm)

GW Biegeachse senkrecht zur Walzrichtung. BW Biegeachse parallel zur Walzrichtung.

Fertigungseigenschaften

Kaltverformbarkeit	gut
Warmverformbarkeit	hervorragend
Weichlöten	gut
Hartlöten	gut
Autogenes Schweißen	gut
Schutzgasschweißen	gut
Widerstandsschweißen	gut
Zerspanbarkeit	ausreichend

**Elektrische
Leitfähigkeit**

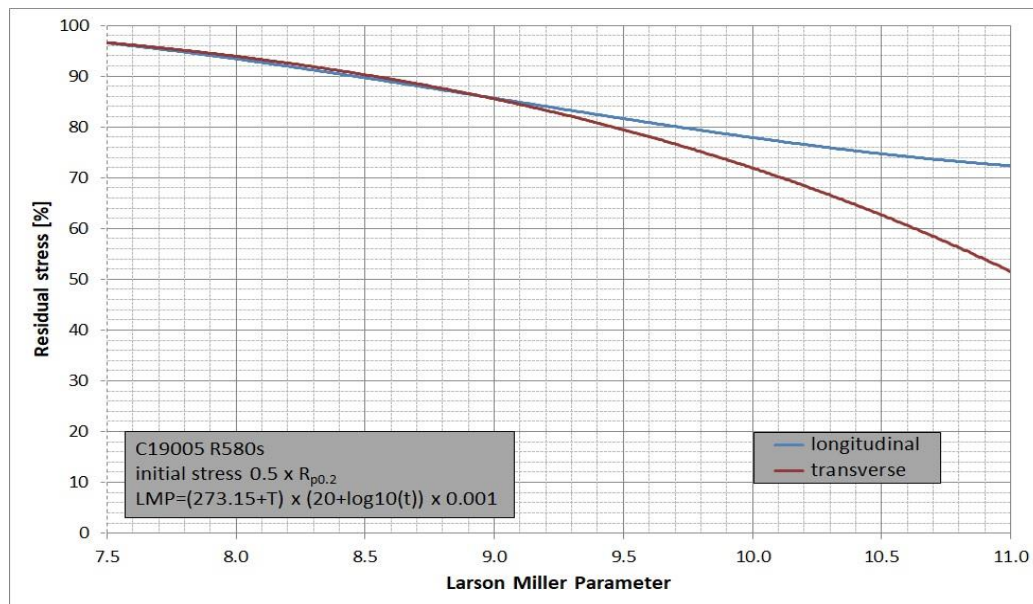
Die elektrische Leitfähigkeit wird von der chemischen Zusammensetzung, der Kaltverformung sowie der Korngröße beeinflusst. Ein hohes Maß an Verformung und eine geringe Korngröße vermindern die elektrische Leitfähigkeit.

**Korrosions-
beständigkeit**

CuNiSi ist beständig gegen: Natürliche und industrielle Atmosphäre sowie Meeresluft, Trink- und Gebrauchswasser, nicht oxidierende Säuren, alkalische und neutrale Salz haltige Lösungen. CuNiSi ist nicht beständig gegen: Ammoniak, Halogenid, Cyanid und Schwefelwasserstoff haltige Lösungen und Dämpfe, oxidierende Säuren und Seewasser (insbesondere bei hohen Strömungsgeschwindigkeiten).

Verwendung

Automotive, Bauteile der Elektrotechnik, Terminals, Federn, Steckverbinder, Relais, Steckdosen, Klemmen, Leadframes

**Relaxations-
verhalten**


Die Relaxationsdaten werden als Restspannung über den Larson Miller Parameter aufgetragen. Der Larson Miller Parameter repräsentiert die Vergleichstemperatur und Testdauer. Test Methode: Mandrel Test entsprechend ASTM E328.

Die vorstehenden Angaben sind allgemeine technische Produktinformationen und stellen weder zugesicherte Eigenschaften noch Beschaffenheitsgarantien im Rechtssinne dar. Verbindliche Spezifizierungen bleiben einem späteren Vertragsschluss vorbehalten. Dieses Datenblatt unterliegt keinem Änderungsdienst.